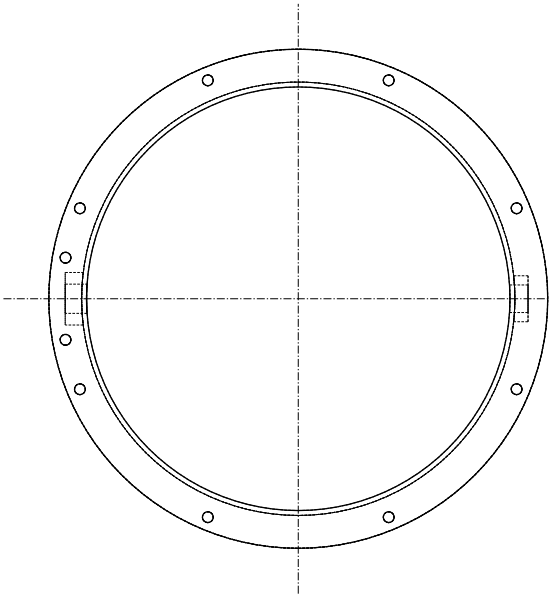
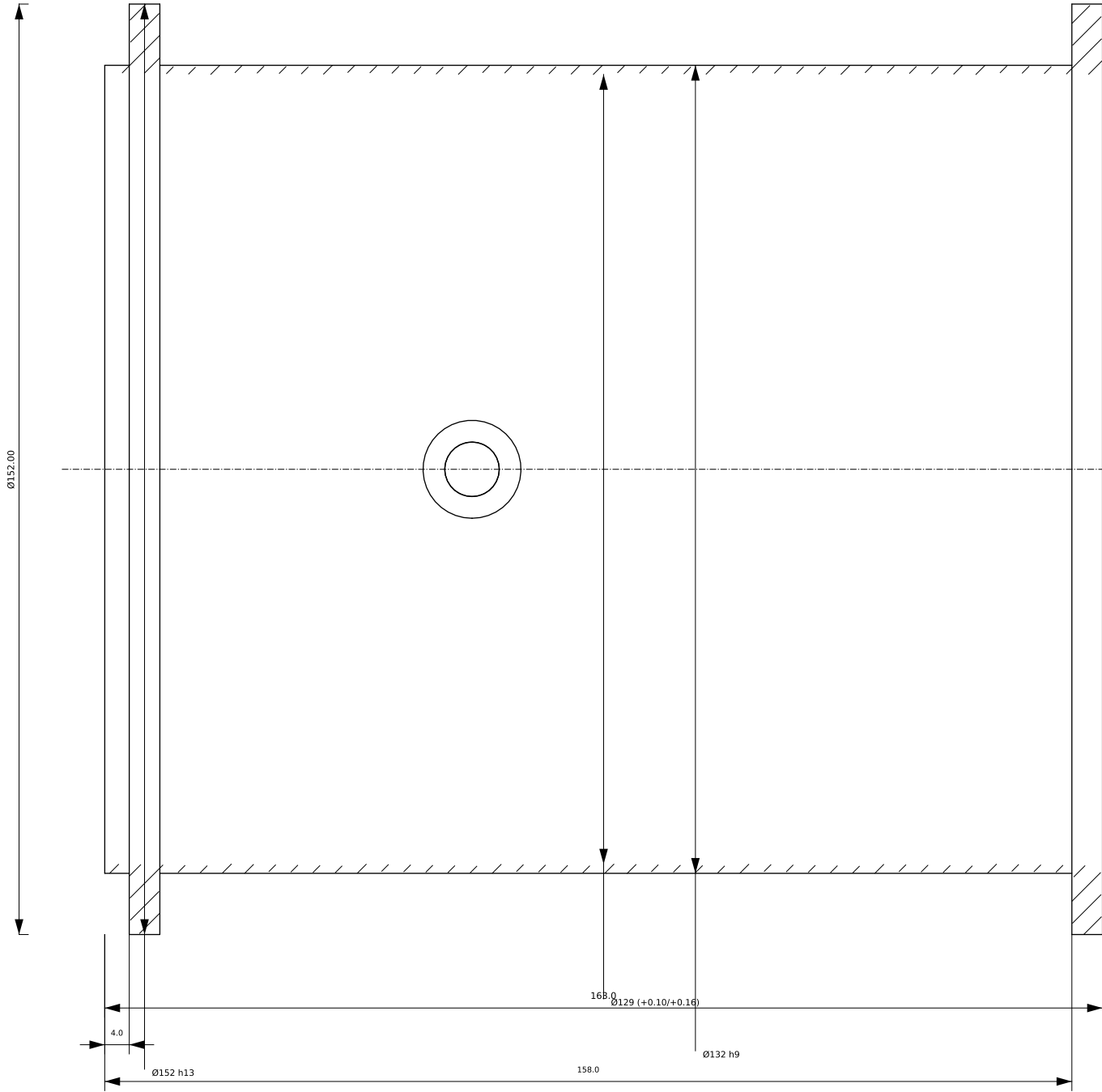


Технические требования

1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, h14, аП14/2 по ГОСТ 30893.1.
3. Неуказанные радиусы скруглений 0,5 мм, острые кромки притупить 0,3×45°.
4. Шероховатость неуказанных поверхностей Ra 3,2.
5. Маркировать обозначение и номер партии на нерабочей поверхности.
6. Обечайка 1,5 из листа 12Х18Н10Т, продольный шов; фланцы и бобышки приварить, после сварки точить расточку Ø129 (+0.10/+0.16) и торцы фланцев за один установ. Плоскостность фланцев 0.03.
7. Резьбы М4-6Н: 8+2 в переднем, 8 в заднем фланце; М10×1-6Н в бобышке свечи; Ø8,4 Н11 в бобышке штуцера.



					Материал		
					ТРД300.CASE		
					12Х18Н10Т		
					Корпус наружный Ø132×1.5, фланцы Ø152 с резьбой М4, бобышки		
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						1145.0 г	1:1
Пров.							
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.					ТРД-300 · rev4	Лист 1	Листов 1