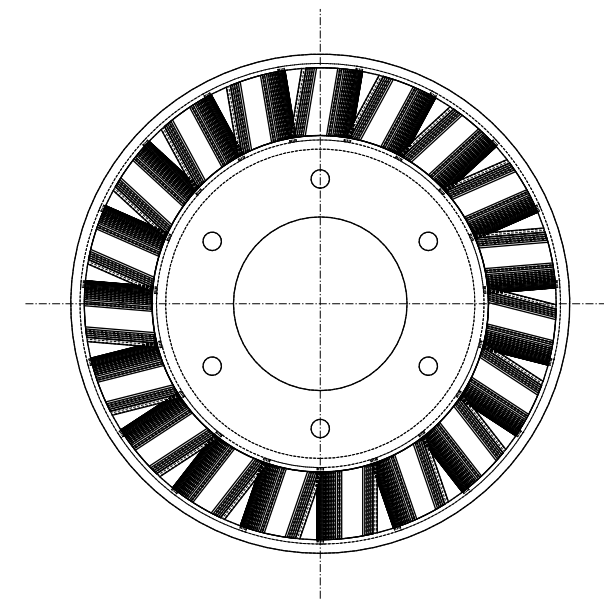




1. * Размеры для справки.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm IT14/2$ по ГОСТ 30893.1.
3. Неуказанные радиусы скруглений 0,5 мм, острые кромки притупить 0,3х45°.
4. Шероховатость неуказанных поверхностей Ra 3,2.
5. Маркировать обозначение и номер партии на нерабочей поверхности.
6. Литые IN713C: кольца и внутренний фланец только после литого Ø92 гб — в губку банджа
7. Горло решётки 6,43 $\pm 0,05$ — контроль калибром по всем 19 каналам.

					Материал ТРД300.NGV ИН713С (литьё) Сопловый аппарат, 19 лопаток, литьё IN713С		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.					Лит.	Масса	Масштаб
Прое.						258,4 г	2:1
Т.контр.							
И.контр.					ТРД-300 - rev4	Лист 1	Листов 1
Утв.							