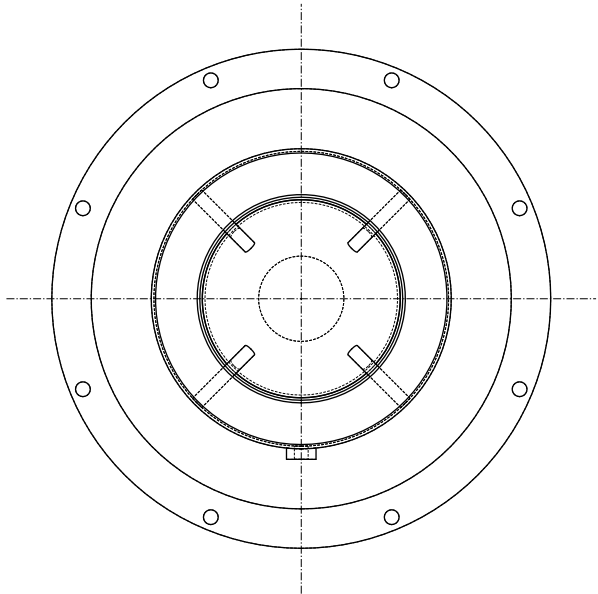
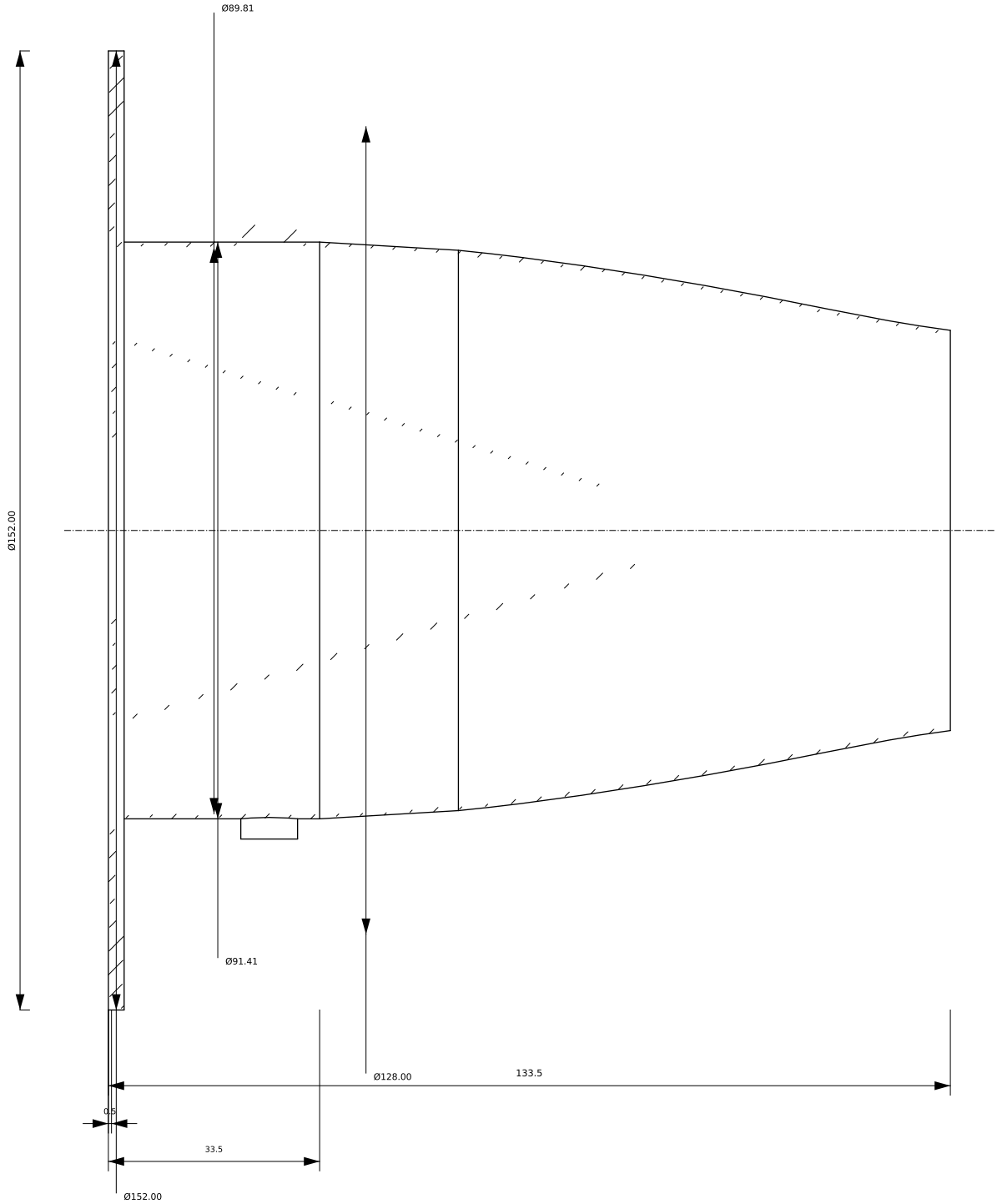


Технические требования

- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, н14, аТ14/2 по ГОСТ 30893.1.
- Неуказанные радиусы скруглений 0.5 мм, острые кромки притупить 0.3×45°.
- Шероховатость неуказанных поверхностей Ra 3.2.
- Маркировать обозначение и номер партии на нерабочей поверхности.
- Сварной узел из листа 0.8 12X18Н10Т; фланец 3.0. Срез Ø61.83 ±0.3 — площадь 30.03 см² ±1 %.
- Стойки приварить к конусу и стенке по всему контуру, конус закрыт диском с отверстием Ø26.



					Материал ТРД300.NOZZLE 12Х18Н10Т Сопло: конус, 4 стойки, наружная стенка, фланец Ø152; срез Ø		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.					Лит.	Масса	Масштаб
Пров.						505.1 г	1:1
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.					ТРД-300 · rev4	Лист 1	Листов 1